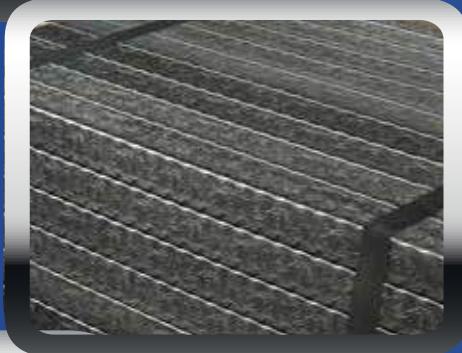


# **iLİLHAN**

DEMİR ÇELİK VE BORU  
PROFİL ENDÜSTRİSİ A.Ş.





## HAKKIMIZDA

1983 yılında, Hatay'ın Payas ilçesinde temeli atılan İLHAN Demir Çelik ve Boru Profil Endüstrisi AŞ. 1983 yılından bu yana güven ve kalite odaklı üretim anlayışını şirket politikası haline getirerek istikrarlı bir şekilde yoluna devam etmektedir.

13.443 m<sup>2</sup> kapalı, toplamda 16.941 m<sup>2</sup> alan üzerinde kurulan haddehane tesisisinde yıllık 483.840 Ton kapasite ile yuvarlak ve nervürlü inşaat demiri üretimi yapılmaktadır.

Ana faaliyet alanı İnşaat demiri olan İLHAN Demir Çelik ve Boru Profil Endüstrisi AŞ., 2005 yılında, Hatay'ın Dörtyol ilçesinde 12.500 m<sup>2</sup> kapalı olmak üzere toplamda 20.405 m<sup>2</sup> alan üzerine konumlandırılmış yeni yatırımı ile boru profil ve levha sac üretim faaliyetine başlamıştır.

Boru Profil tesisisinde, yıllık 230.000 ton üretim kapasitesi ile Boyuna Dikişli (ERW) Yüksek Frekans Kaynaklı Çelik Boru ve Profil, Antipas Boyalı Boru ve Profil üretimi, 564.000 ton Levha Sac üretimi yapılmaktadır.

Üretimin en yüksek kalite standartlarına uygun olabilmesi amacıyla en modern laboratuvar koşullarını oluşturup, tüm ürünlerin fiziksel ve kimyasal analiz testlerini yaparak uluslararası standartlara uygunluğu kontrol edilmiş ürünleri üretemektedir.

İLHAN Demir Çelik ve Boru Profil Endüstrisi AŞ., Üretim aşamasında gerekli olan tüm donanım ve discipline sahip ekibi ile her geçen gün daha da gelişmektedir. Tüm ekip katılımıyla kalite ve verimliliği sürekli iyileştirmek için fikir üretimimize katkı sağlamaları açısından çalışanlarını teşvik etmekte ve desteklemektedir.

Müşteri memnuniyeti ve sadakatini en üst seviyede tutmak, bekleni ve taleplerini zamanında, hızlı ve etkin bir biçimde karşılamak için tam kadro tüm gücüyle çalışmaktadır.

İş sağlığı ve güvenliği şirket kültürünün temel taşlarından biri olmakla birlikte, tüm sorumluluk ve gereklilikleri yerine getirerek müşterilerine güvenli ürünler sunarken, çalışanlarına da güvenli bir çalışma ortamı sunmaktadır.

## ABOUT US

İLHAN Iron and Steel and Pipe Profile Industry Inc. was built in Payas which is the county of Hatay in 1983. Since 1983, it has been continuing its own way steadily by converting trust and quality focused production concept into to the company policy.

Rolling mill plant which is established on a total area of 16.941 m<sup>2</sup> with 13.443 m<sup>2</sup> closed area, round and ribbed rebar production is done with an annual capacity of 483.840 tons.

The main production area of İLHAN Iron and Steel and Pipe Profile Industry Inc. has been ribbed rebar. In 2005 its new investment was founded on the area of 12.500 square metre closed and total area of 20.405 square metre. With the new investment.Pipe and Hollow Sections production have been started.

In the Pipe and Profile production plant, Longitudinally Welded High Frequency Welded Steel Pipe and Profile, Antipas Painted Pipe and Profile production are done with 230.000 tons annual production capacity and 564,000 tons Sheet Steel Production are done in a year.

İLHAN Iron and Steel and Pipe Profile Industry Inc. produces the products which are confirmed acceptability of international standards by creating appropriate laboratory conditions making physical and chemical analysis tests of all the products in order that production comply with the highest quality standards.

İLHAN Iron and Steel and Pipe Profile Industry Inc is growing increasingly with each passing day with its all required equipped and well-disciplined team in production stage. It encourages and supports its employees in terms of contributing to the idea production to enhance quality and productivity

Full staff works with all the power to keep customer satisfaction and loyalty at the highest level, to satisfy expectations and demands on time, fast and effective manner.

As well as occupational health and safety is one of the cornerstones of corporate culture, it carries out all its responsibilities and requirements while supplying safe products to its customers and also it provides a safe working environment for its employees.

## KALİTE POLİTİKAMIZ

İLHAN Demir Çelik ve Boru Profil Endüstrisi AŞ. "Üretimde Kalite ve Güven" bilincini daima ön planda tutmaktadır.

Teknolojik gelişmeleri yakından takip ederek, yenilikçi üretim politikası ile ürünlerini hatasız, uluslararası standartlara uygun ve zamanında üretim planı ile müşteri taleplerini hızlıca karşılamaktadır.

Müşteri bekłentilerini en üst seviyede tutarak, deneyim ve kalite konusunda sürekli gelişimle birlikte uluslararası standartlara uygun güvenilir ve kaliteli üretim yapmaktadır.

Ürün kalitesi ile müşteri güvenini, beğenisini kazanmak ve sürdürmek tüm İLHAN Demir Çelik ve Boru Profil Endüstrisi AŞ. ekibinin en önemli görevidir.

## OUR QALITY POLICY

İLHAN Iron and Steel and Pipe Profile Industry Inc. always keeps "Quality and Trust in Production" consciousness in the foreground.

By following technological developments closely with its innovative production policy, İLHAN Iron and Steel and Pipe Profile Industry Inc. meets customer demands rapidly with timely production plan and provides error-free products in accordance with the international standards.

By keeping customer expectations at the top level, it produces reliable and high quality products in accordance with the international standards with continuous improvement in experience and quality.

The most important task of İLHAN Iron and Steel and Pipe Profile Industry Inc. team is to gain and sustain customer safety and appreciation with the quality of products.



**QUALITY  
MAKES STRONG**

## MİSYON

Kaynaklarını etkin bir şekilde kullanarak çalışanların ve müşterilerin bekleyenlerini en üst düzeyde tutup, yenilik ve gelişmelere açık, uluslararası standartlara uygun ve kaliteden asla ödün vermede, zamanında sevkiyatı ile hedef pazarlarda rekabet gücünü artırmak.

## MISSION

To enhance competitive power in target markets with timely shipment by keeping customers and employees expectations at the highest level by using resources effectively, being open to innovation and development, complying international standards without compromising quality.

## VİZYON

Toplam kalite yönetim anlayışıyla ürün kalitesini en üst seviyede tutarak, güler yüzlü ve deneyimli ekibi ile müşteri memnuniyetini sağlayarak kendi sektöründe lider firma olarak yer almak.

## VISION

To take part as a leader company in its own market by keeping quality at the highest level with the total quality management principle and providing customer satisfaction with experienced team.

## GRUP ŞİRKETLERİ

### BORU PROFİL ÜRETİM TESİSİ

Ülkemizin onde gelen inşaat demiri üreticilerden İLHAN Demir Çelik, 2005 yılında yeni yatırımı Boru ve Profil üretim tesisini faaliyete geçirerek geniş ürün yelpazesi ile Boru Profil sektöründe de iddiyalı yerini almıştır.

Üretim sürecinde kullanılan tüm makina ve teçhizat en son teknolojiye sahiptir. Ulusal ve Uluslararası norm ve standartlara uygun kalitede sıcak ve soğuk yassı çelikten (HRC/CRC) üretilen çelik bantlardan ERW (Elektrik Direnç Kaynağı) methodu ve en son teknoloji ile boyuna kaynaklı sanayi borusu, kare/dikdörtgen profil üretimi yapılmaktadır. Boru Profil üretim tesisinde, sıcak ve soğuk boy kesmenin yanı sıra dilme hattında çelik bant üretimi yapılmaktadır.

Yurtçi ve yurtdışı müşterilerine istenilen kalite ve standartlarda ürün sunmaktadır. Müşteri isteğine göre özel ürertim ve özel çözümler sunmaktadır. Üretim sürecine katılan tüm ekip kalite politikasından ödün vermeden daima en güvenilir ve en doğru ürünü sağlamaktadır.

İLHAN grup şirketleri, çevresel faktörleri değerlendirdip çevre kirliliğine karşı gereklilikleri alarak çevreye ve doğaya duyarlı bir firmadır.

### GROUP COMPANIES

#### PIPE and HOLLOW SECTIONS PRODUCTION PLANT

İLHAN Iron Steel Co., one of the leading steel producer of our country, has taken ambitious place in its own sector with the broad product range by putting into operation new investment of Pipe and profile production plant in 2005. All machinery and equipment used in the production process have the latest technology.

Longitudinal welded industrial pipe, square and rectangular profiles production with ERW (High Frequency Welding) method are made from steel stripes produced from hot and cold rolled coils which are in accordance with national and international norms and standards. In the pipe and profile facility, as well as Steel strip production in the slitting line, hot and cold coils cut to length production is existing.

İLHAN Iron and Steel and Pipe Profile Industry Inc. offers products to the domestic and international customers at the desired quality and standards. It offers special production and particular solutions according to the customer's request.

The entire team involved in the production process always ensures the most reliable and accurate product without sacrificing quality policy.

İLHAN group companies are sensitive to the environment and nature by evaluating the environmental factors and taking necessary precautions against environmental pollution.



## HADDEHANE / İNŞAAT DEMİRİ ÜRETİM TESİSİ

İLHAN Demir Çelik ve Boru Profil Endüstrisi AŞ., 1983 yılında İLHAN Demir Çelik ünvanı ile Payas Organize Sanayi Bölgesi’nde inşaat demiri üretim faaliyetine başlamıştır. Haddehane tesisi 13.443 m<sup>2</sup> kapalı alanda 26 mt uzunluğunda üretim hattına sahip olup, 6 mt boyunda doğalgaz kullanımlı, itmelii tip fırına, 17 ayak hadde tezgahı, 60 mt soğutma platformu ve 12 mt paketleme sistemi mevcut üretim hattında faaliyetteştir.

Haddehane tesisisinde, N8 mm, N10 mm, N12 mm.... maximum N32 mm ebatlarında, TSE 708, ASTM A 615, BS 4449, DIN 488, NF A 35 - 016 standarlarında nervürlü inşaat demiri üretimi yapılmaktadır.

İnşaat demiri üretim sürecinde kullanılan TSE 708 Mart 2016 standardının gereği akma mukavemeti, çekme mukavemeti, akma ve uzama oranları standartları çerçevesinde üretim yapılmaktadır. Nervürlü çubuk demir üretiminde kalite olarak S 420 normu esas alınmaktadır.

Standart;

Re N/ mm : 420-546  
Rm N/ mm<sup>2</sup> : 500  
Rm/Re : 1.15  
Uzama % : 10

Üretim aşamasında kalite politikasından asla ödün verilmemekle birlikte, üretim sürecine katılan tüm ekip tüm gücüyle çalışarak her daim en iyi ürünü sağlamaktadır.

## ROLLING MILL / CONSTRUCTION IRON PRODUCTION PLANT

İLHAN Iron and Steel and Pipe Profile Industry Inc. has been started production activity in Payas Organized Industrial zone with the name of İLHAN Demir Çelik in 1983.

The rolling mill plant has an existing production line which is 26 mt in length positioned on 13.443 m<sup>2</sup> closed area comprised 6 mt length natural gas usage push type furnace, 17 feets rolling stands, 60 mt cooling platform and 12 mt packaging system.

Rebars in the sizes of N8 mm, N10 mm, N12 mm... max. N32 mm are produced in accordance with the TSE 708, ASTM A 615, BS 4449, DIN 488, NF A 35 - 016 standards.

İLHAN Iron and Steel and Pipe Profile Industry Inc. are using the standard of TSE 708 Mart 2016 during the production process. In terms of TSE 708 Mart 2016 required, production is made within the technical rules of yield strength, tensile strength and yield and elongation rates. The S420 norm is taken a basis as quality in the production process of ribbed bar iron.

Standard;

Re N/ mm : 420-546  
Rm N/ mm<sup>2</sup> : 500  
Rm/Re : 1.15  
Elongation % : 10

With the production policy never compromised by quality policy, the entire team involved in the production process works with their all effort and the team always ensure produce the best product.



## DİKDÖRTGEN KESİTLİ PROFİLLER

### ÜRETİM STANDARTLARI

TS 5317, TS-EN 10305-5, DIN 2395, TS-EN 10219 normlarına uygun olarak dikdörtgen kesitli profiller DC01(St12), standart St 33, St37 (DIN 17100) S235 JR/ JO Normlarına uygun bir şekilde su bazlı astar boyalı olarak boyanır. J2 (EN 10025) kalite çelik bantlardan Yüksek Frekans Kaynağı (ERW) ile imal edilir.

### ÜRETİM ARALIĞI

Dış Kesit: 10x20 mm - 100x150 mm

Et Kalınlığı: 0.70 mm - 6.00 mm

Boy: Standart 6 mt olup, özel siparişlerde 4 mt ve 12 mt arası boylarda teslim edilebilmektedir.

### KULLANIM ALANLARI

Yapı elemanları ( inşaat sektörü), çatı konstrüksiyonları, otomotiv ve otomotiv yan sanayi, mobilya ve çelik eşya, ve diğer alanlar.

## REGTANGULAR HOLLOW SECTIONs

### PRODUCTION STANDARDS

In accordance with TS 5317, TS-EN 10305-5, DIN 2395 norms, rectangular hollow sections are produced with high frequency welding (ERW) technology by using quality of DC 01(St12) and standard quality of St 33, St37 (DIN 17100) S235JR/J0/J2 (EN 10025) steel strip.

### PRODUCTION RANGE

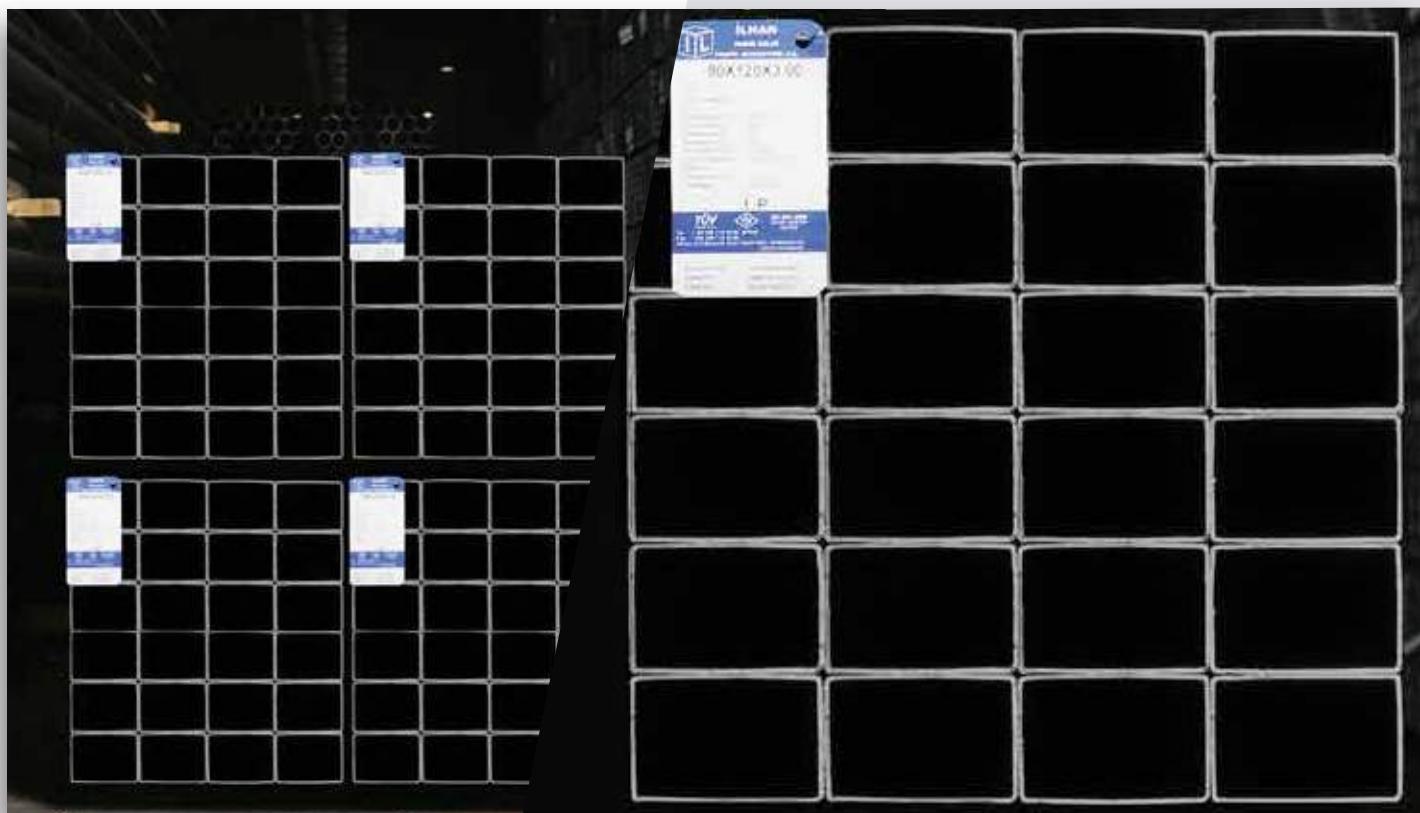
Outside Section: 10x20 mm - 100x150 mm

Thickness: 0.70 mm - 6.00 mm

Length: Standard length is 6 mt, but for special orders, products can be delivered 4 mt and 12 mt.

### USAGE AREA

In buildings, piers, steel constructions, roof system, mould systems, automotive and automotive sub-industry, and other areas.



## DİKDÖRTGEN KESİTLİ PROFİL ÜRETİM ARALığı REGTANGULAR HOLLOW SECTIONs PRODUCTION RANGE

KENAR UZUNLUĞU SIDE LENGTH (mm)	ET KALINLIĞI/WALL THICKNESS(mm)										
	0.70	0.80	0.90	1.00	1.20	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	5.00
10X20											
15X25											
10X30											
20X30											
20X40											
30X40											
25X50											
30X50											
40X60											
30X70											
50X70											
40X80											
60X80											
50X90											
40X100											
50X100											
60X100											
80X100											
60X120											
80X120											
100X120											
100X150											

## KARE KESİTLİ PROFİLLER

### ÜRETİM STANDARTLARI

TS 5317, TS-EN 10305-5, DIN 2395, TS-EN 10219 normlarına uygun olarak, kare kesitli profiller DCO1(St12), standart St33, St37 (DIN 17100) S235 JR/J0/J2 (EN 10025) kalite çelik bantlardan Yüksek Frekans Kaynağı (ERW) ile imal edilir.

### ÜRETİM ARALIĞI

Dış Kesit: 10x10 mm - 130x130 mm  
Et Kalınlığı: 0.70 mm - 6.00 mm  
Boy: Standart 6 mt olup, özel siparişlerde 4 mt ve 12 mt arası boylarda teslim edilebilmektedir.

### KULLANIM ALANLARI

Yapı elemanları ( inşaat sektörü), çatı konstrüksiyonları, otomotiv ve otomotiv yan sanayi, mobilya ve çelik eşya, ve diğer sektörler.

## SQUARE HOLLOW SECTIONS

### PRODUCTION STANDARDS

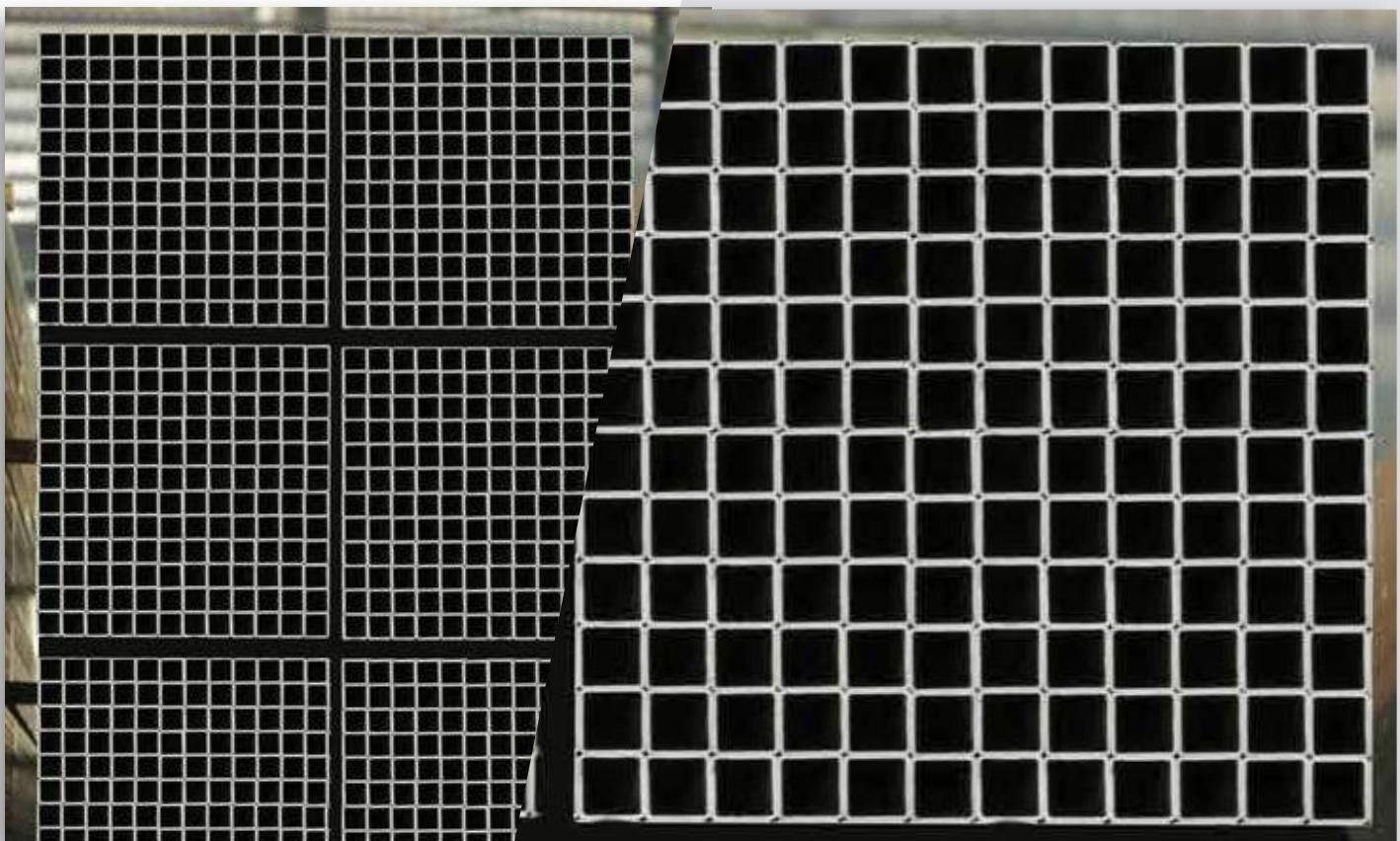
In accordance with TS 5317, TS-EN 10305-5, DIN 2395 norms, square hollow sections are produced with high frequency welding (ERW) technology by using standard quality of St33, St37 (DIN 17100) S235JR/J0/J2 (EN 10025) steel strips.

### PRODUCTION RANGE

Outside Section: 10x10 mm - 130x130 mm  
Thickness: 0.70 mm - 6.00 mm  
Length: Standard length is 6 mt, but for special orders, products can be delivered 4 mt and 12 mt.

### USAGE AREA

In buildings, piers, steel constructions, roof system, mould systems, automotive and automotive sub-industry, and other areas.



## KARE KESİTLİ PROFİL ÜRETİM ARALIĞI SQUARE HOLLOW SECTIONs PRODUCTION RANGE

KENAR UZUNLUĞU SIDE LENGTH (mm)	ET KALINLIĞI/WALL THICKNESS(mm)											
	0.70	0.80	0.90	1.00	1.20	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	5.00	6.00
10X10												
15X15												
20X20												
25X25												
30X30												
40x40												
50x50												
60x60												
70x70												
75x75												
80x80												
90x90												
100x100												
120x120												
125x125												
130x130												

## ÇİÇEK DESENLİ KARE VE DİKDÖRTGEN KESİTLİ PROFİLLER

### ÜRETİM STANDARTLARI

TS 5317, TS-EN 10305-5, DIN2395, TS EN 10219 normlarına uygun olarak çiçek desenli kare ve dikdörtgen kesitli profiller DC01 (St12), standart ST33, St37 (DIN17100) S235 JR/J0/J2 (EN 10025) kalite çelik bantlardan Yüksek Frekans Kaynağı (ERW) ile imal edilir.

### ÜRETİM ARALIĞI

Dış Kesit: 20x20 - 20x40 - 25x25 - 25x50 - 30x30 - 30x40 - 40x40 - 40x60 - 40x80 - 50x50

Et Kalınlığı: 1.20 mm - 2.00 mm

Boy: Standart 6 mt olup, özel siparişlerde 4 mt ve 12 mt arası boylarda teslim edilebilmektedir.

### KULLANIM ALANLARI

Yapı elemanları (İnşaat sektörü), mobilya ve çelik eşya sektöründe, ve diğer alanlar.

### FLOWER PATTERNED SQUARE and REGTULAR HOLLOW SECTIONS

### PRODUCTION STANDARDS

In accordance with TS EN 10305-3, DIN 2394, TS EN 10219 norms, flower patterned profiles are produced with high frequency welding (ERW) technology by using quality of DC01 (St12) and standard quality of St33, St37 (DIN 17100) S235JR/J0/J2 (EN 10025) steel strip.

### PRODUCTION RANGE

Outside Section: 20x20 - 20x40 - 25x25 - 25x50 - 30x30 - 30x40 - 40x40 - 40x60 - 40x80 - 50x50

Thickness: 1.20 mm - 2.00 mm

Length: Standard length is 6 mt, but for special orders, products can be delivered 4 mt and 12 mt.

### USAGE AREA

Construction and manufacturing sectors, furniture and various steel materials, and other areas.



## L T Z PROFİLLER

### ÜRETİM STANDARTLARI

DC 01 ( St12 ) , standart St33,St37 (DIN 17100) S235 JR/J0/J2 - EN 10025 kalite çeliklerden L T Z profiller Yüksek Frekans Kaynağı (ERW) ile imal edilir.

### ÜRETİM ARALIĞI

Kesit Aralığı: L 37,5x28 - L 45x33 - T 50x28

T 60x33 - Z 50x28 - Z 60x33

Et Kalınlığı: 1.20 mm - 1.50 mm

Boy: Standart 6 mt olup, özel siparişlerde 4 mt 12 mt arası boylarda teslim edilebilmektedir.

### KULLANIM ALANLARI

Yapı elemanları (İnşaat sektörü), kapı, mobilya, ve diğer alanlar.

## L T Z STEEL PROFILES

### PRODUCTION STANDARDS

L T Z profiles are produced with high frequency welding (ERW) technology by using quality of DC01 (St12) and standard quality of St33, St37 (DIN 17100) S235JR/J0/J2 (EN 10025) steel strip.

### PRODUCTION RANGE

Outside Section: L 37,5x28 - L 45x33 - T 50x28

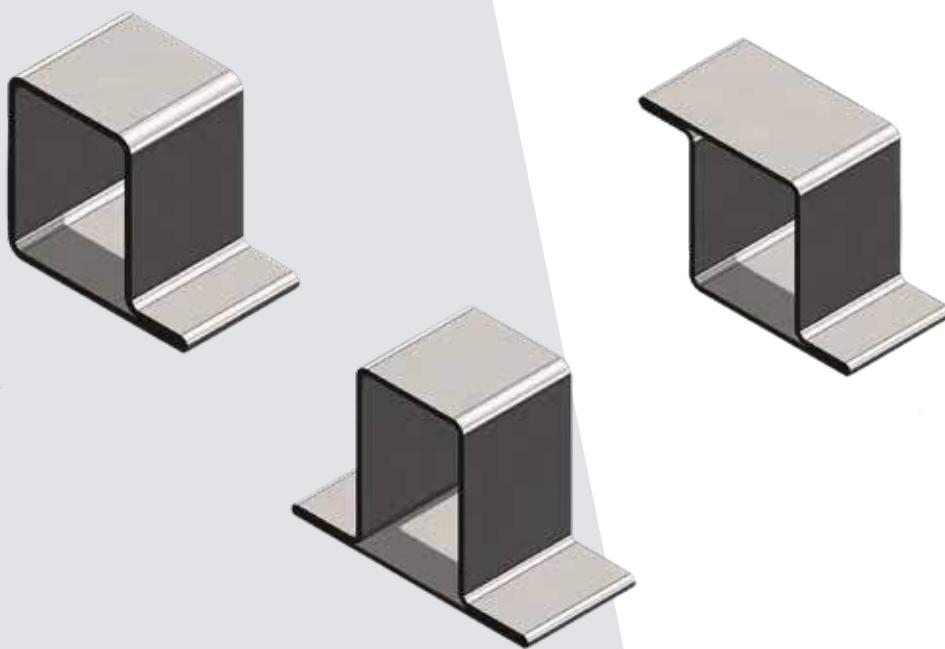
T 60x33 - Z 50x28 - Z 60x33

Thickness: 1.20 mm - 1.50 mm

Length: Standard length is 6 mt, but for special orders, products can be delivered 4 mt and 12 mt.

### USAGE AREA

Construction elements,(Construction sector), doors , furniture, and other areas.



## SANAYİ VE İSKELE BORULARI

### ÜRETİM STANDARTLARI

TS-EN 10305-3, DIN 2394, TS EN 10219 TS-EN normlarına uygun olarak, sanayi ve iskele boruları DC01(St12), standart St 33, St37 (DIN 17100) S235 JR/ JO/J2 (EN 10025) kalite çelik bantlardan Yüksek Frekans Kaynağı (ERW) ile imal edilir.

### ÜRETİM ARALIĞI

Dış Çap: Q 13 mm - Q 168 mm

Et Kalınlığı: 0.70 mm - 6.00 mm

Boy: Standart 6 mt olup, özel siparişlerde boru çapına göre 4 mt ve 12 mt arası boylarda teslim edilebilmektedir.

### KULLANIM ALANLARI

İnşaat ve imalat sektörü, bina ve iskele, kalıp çelik konstrüksiyon.

## INDUSTRIAL AND SCAFFOLD PIPES

### PRODUCTION STANDARDS

In accordance with TS EN 10305-3, DIN 2394, TS EN 10219 norms, industrial and scaffold pipes are produced with high frequency welding (ERW) technology by using quality of DC01 (St12) and standard quality of St33, St37 (DIN 17100) S235JR/JO/J2 (EN 10025) steel strip.

### PRODUCTION RANGE

Foreign diameter: Q 13 mm - Q 168 mm

Thickness: 0.70 mm - 6.00 mm

Length: Standard length is 6 mt, but for special orders, according to pipe diameters products can be delivered in 4 mt and 12 mt length.

### USAGE AREA

Construction and manufacturing sectors, piers, mold construction.



## SANAYİ VE İSKELE BORULARI ÜRETİM ARALIĞI

## INDUSTRIAL AND SCAFFOLD PIPES PRODUCTION RANGE

Dış Çap Outside Diameter (mm)	ET KALINLIĞI/WALL THICKNESS(mm)											
	0.70	0.80	0.90	1.00	1.20	1.50	2.00	2.50	3.00	4.00	5.00	6.00
Q16												
Q19												
Q21,3												
Q25												
Q26,9												
Q32												
Q33,7												
Q38												
Q42,4												
Q45												
Q48,3												
Q51												
Q60,3												
Q76,1												
Q88,9												
Q101,6												
Q114,3												
Q127												
Q139,7												
Q159,0												
Q168,0												

## ASTAR BOYALI KARE VE DİKDÖRTGEN KESİTLİ PROFİLLER

### ÜRETİM STANDARTLARI

Ts 5317, TS-EN 10305-5, DIN 2395, TS EN 10219 normlarına uygun olarak su bazlı astar boyası ile boyanır.

Renk: Kiremit Kırmızısı

### ÜRETİM ARALIĞI

Dış Kesit: 10x10 mm - 130x130 mm 10X20 mm - 100X150 mm

Et Kalınlığı: 0.70 mm - 5.00 mm

Boy: Standart 6 mt olup, özel siparişlerde 4 mt ve 12 mt arası boyalarda teslim edilebilmektedir.

### KULLANIM ALANLARI

Korosyon Direnci istenen profiller, yapı elemanları (İnşaat sektörü), çatı konstrüksiyonları, otomotiv ve otomotiv yan sanayi, mobilya ve çelik eşya ve diğer alanlar.

## PAINTED SQUARE AND REGTANGULAR HOLLOW SECTIONS

### PRODUCTION STANDARDS

In accordance with TS 5317, DIN 2395, TS EN10219 norms, square and rectangular profiles are painted with water-based primer tile red paint. Colour: Brick Red.

### PRODUCTION RANGE

Outside Section: 10x10 mm - 130x130 mm

10x20 mm - 100x150 mm

Thickness: 0.70 mm - 5.00 mm

Length: Standard length is 6 mt, but for special orders, according to pipe diameters products can be delivered in 4 mt and 12 mt length.

### USAGE AREA

Construction Elements (Construction sector), roof constructions, and other areas.



## ASTAR BOYALI SANAYİ VE İSKELE BORULARI

### ÜRETİM STANDARTLARI

TS-EN 10305-3, DIN 2394, TS EN 10219  
normlarına uygun olarak su bazlı astar boyası  
ile boyanır.

Renk: Kiremit Kırmızısı.

### ÜRETİM ARALIĞI

Dış Çap: Q 13 mm - Q 127 mm

Et Kalınlığı: 0.70 mm - 5.00 mm

Boy: Standart 6 mt olup, özel siparişlerde boru  
çapına göre 4 mt ve 12 mt arası boyalarda teslim  
edilebilmektedir.

### KULLANIM ALANLARI

İnşaat ve imalat sektörü, bina ve iskele ve diğer  
alanlar.

## PAINTED INDUSTRIAL AND SCAFFOLD PIPES

### PRODUCTION STANDARDS

In accordance with TS EN 10305-3, DIN 2394, TS EN 10219  
norms, industrial pipes are painted with water-based primer  
tile red paint.

Colour: Brick Red.

### PRODUCTION RANGE

Foreign diameter: Q 13 mm - Q 127 mm

Thickness: 0.70 mm - 6.00 mm

Length: Standard length is 6 mt, but for special  
orders, according to pipe diameters can be delivered 4  
mt and 12 mt.

### USAGE AREA

Construction and manufacturing sectors, piers, mold  
construction.



## STANDART SICAK (HRC) BOY KESME

### ÜRETİM STANDARTI VE KALİTE

S235JR/J0/J2, S275JR/J0/J2, S355JR/J0/J2 kalitede, maximum 12 mt uzunluğa kadar her ölçüde sıcak boy kesme yapılmaktadır.

### ÜRETİM ARALIĞI

Et Kalınlığı: 1,50 mm - 20,00 mm

Genişlik: Maximum 2 mt

Boy: Minimum 1 mt, maximum 12 mt Standart 6 mt

### KULLANIM ALANLARI

Otomotiv sanayi, tarım aletleri imalatı, kablo kanalları, iskele sistemleri, mobilya, inşaat sektörü ve benzeri alanlarda.

## SOĞUK (CRC) BOY KESME

### ÜRETİM STANDARTI VE KALİTE

DC01(St12) kalite çelikten, maximum 4 mt uzunluğa kadar her ölçüde soğuk ve galvanizli rulodan boy kesme yapılmaktadır.

### ÜRETİM ARALIĞI

Et Kalınlığı: 0.50 mm - 2.00 mm

Genişlik: Maximum 1.5 mt

Boy: Minimum 0.5 mt, maximum 4 mt

### KULLANIM ALANLARI

Otomotiv sektöründe, ev aletleri ve mutfak eşyaları üretiminde, radyatör ve havalandırma imalatlarında ve benzeri alanlarda.

## DİLME HATTI

### ÜRETİM STANDARTLARI

CRC / DC01(St12) HRC / S235JR/J0/J2(St37)  
S275JR/J0/J2(St44) S355JR/J0/J2(St52)

### ÜRETİM ARALIĞI

Et Kalınlığı: 1,00mm - 6,00 mm

Genişlik: Maximum 1.55 mt

## HOT(HRC) CUT TO LENGTH

### PRODUCTION

### QUALITY AND STANDARDS

Steel qualities are S235JR/J0/J2, S275JR/J0/J2, S355JR/J0/J2 , and cut to length operations can be done in different sizes of length up to a maximum of 12 mt.

### PRODUCTION RANGE

Thickness: 1,50 mm - 20,00 mm

Width: Maximum 2 mt

Length: Minimum 1 mt, maximum 12 mt / Standart 6 mt

### USAGE AREA

Automotive sector, agricultural tools production, scaffolding system, furniture, construction sector, other areas.

## COLD (CRC) CUT THE LENGTH

### PRODUCTION QUALITY AND STANDARDS

Steel quality is DC01(St12) , and cut to length operations can be done using cold and galvanized rolled in different sizes of length up to a maximum of 12 mt.

### PRODUCTION RANGE

Thickness: 0.50 mm - 2.00 mm

Width: Maximum 1.5 mt Minimum 0.5 mt, maximum 4 mt

Length: Minimum 0.5 mt, maximum 4 mt

### USAGE AREA

Automotive sector, household appliances and kitchen materials production, radiators and ventilation production, and other areas.

## SLITTING LINE

### PRODUCTION STANDARDS

CRC / DC01(St12) HRC / S235JR/J0/J2(St37) - S275JR/J0/J2(St44)  
S355JR/J0/J2(St52)

### PRODUCTION RANGE

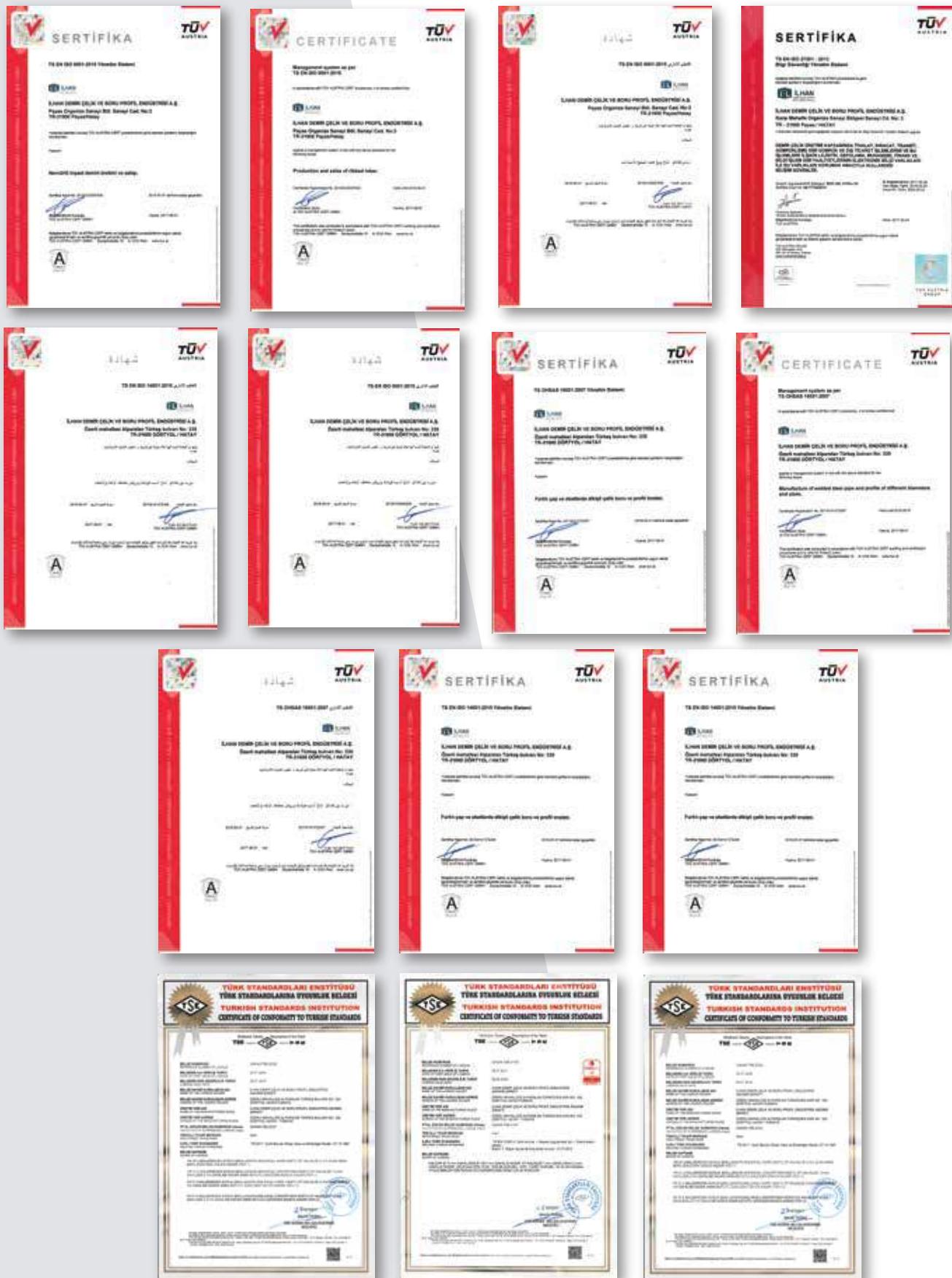
Thickness: 1,00mm - 6,00 mm

Width: Maximum 1.55 mt



## KALİTE BELGELERİMİZ QUALITY CERTIFICATES





## İNŞAAT DEMİRİ KALİTE SERTİFİKALARI REBAR QUALITY CERTIFICATES

İLHAN DEMİR ÇELİK VE BORU PROFİL ENDÜSTRİSİ A.Ş.			ÜRÜN KALİTE SERTİFİKASI PRODUCT QUALITY CERTIFICATE										ISO 9001:2008 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ ISO 9001:2008 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM		
DÖKÜM NUMARALARI/ MOULDING NUMBERS	EBAT/SIZE	BOY/LENGTH (mm)	KİMYASAL ÖZELLİKLER/ CHEMICAL PROPERTIES						MEKANİK ÖZELLİKLER/MECHANICAL PROPERTIES						
			%C (0,)	%Mn (0,)	%Si (0,)	%P (0,0)	%S (0,0)	%Cu (0,)	%Ceq (0,)	AKMA MUKAVEMETİ/ YIELD STRENGTH Nt/mm <sup>2</sup>	CEKME MUKAVEMETİ/ TENSILE STRENGTH Nt/mm <sup>2</sup>	KOPMA UZAMASI/ BREAKING ELONGATION L <sub>i</sub> %	Rm/Re	MAMUL KALİTE STANDARTI/ PRODUCT QUALITY STANDARD	BÜKME/ BENDING
1801777	N8 mm	12 mt	22	58	11	10	28	35	37	499	602	16,2	1,21	S 420	OK
1801749	N8 mm	12 mt	20	56	11	11	33	32	34	460	562	18,8	1,22	S 420	OK
1801750	N8 mm	12 mt	21	56	11	11	49	38	36	491	585	16,9	1,19	S 420	OK
1801752	N8 mm	12 mt	20	61	13	12	24	42	36	491	586	15	1,20	S 420	OK
1801753	N8 mm	12 mt	22	59	13	12	42	38	38	499	602	15,6	1,19	S 420	OK
1801751	N8 mm	12 mt	21	59	12	13	48	37	37	471	557	17,5	1,18	S 420	OK

İLHAN DEMİR ÇELİK VE BORU PROFİL ENDÜSTRİSİ A.Ş.			ÜRÜN KALİTE SERTİFİKASI PRODUCT QUALITY CERTIFICATE										ISO 9001:2008 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ ISO 9001:2008 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM		
DÖKÜM NUMARALARI/ MOULDING NUMBERS	EBAT/SIZE	BOY/LENGTH (mm)	KİMYASAL ÖZELLİKLER/ CHEMICAL PROPERTIES						MEKANİK ÖZELLİKLER/MECHANICAL PROPERTIES						
			%C (0,)	%Mn (0,)	%Si (0,)	%P (0,0)	%S (0,0)	%Cu (0,)	%Ceq (0,)	AKMA MUKAVEMETİ/ YIELD STRENGTH Nt/mm <sup>2</sup>	CEKME MUKAVEMETİ/ TENSILE STRENGTH Nt/mm <sup>2</sup>	KOPMA UZAMASI/ BREAKING ELONGATION L <sub>i</sub> %	Rm/Re	MAMUL KALİTE STANDARTI/ PRODUCT QUALITY STANDARD	BÜKME/ BENDING
1802020	N10 mm	12 mt	21	53	12	14	48	44	37	502	602	16	1,20	S 420	OK
1802024	N10 mm	12 mt	22	59	14	19	36	42	43	502	619	15	1,23	S 420	OK
1802025	N10 mm	12 mt	19	54	13	12	41	42	34	469	572	18	1,22	S 420	OK
1802026	N10 mm	12 mt	19	53	11	13	42	42	35	499	596	17	1,19	S 420	OK
1802031	N10 mm	12 mt	19	57	11	12	45	42	36	495	605	16	1,22	S 420	OK

İLHAN DEMİR ÇELİK VE BORU PROFİL ENDÜSTRİSİ A.Ş.			ÜRÜN KALİTE SERTİFİKASI PRODUCT QUALITY CERTIFICATE										ISO 9001:2008 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ ISO 9001:2008 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM		
DÖKÜM NUMARALARI/ MOULDING NUMBERS	EBAT/SIZE	BOY/LENGTH (mm)	KİMYASAL ÖZELLİKLER/ CHEMICAL PROPERTIES						MEKANİK ÖZELLİKLER/MECHANICAL PROPERTIES						
			%C (0,)	%Mn (0,)	%Si (0,)	%P (0,0)	%S (0,0)	%Cu (0,)	%Ceq (0,)	AKMA MUKAVEMETİ/ YIELD STRENGTH Nt/mm <sup>2</sup>	CEKME MUKAVEMETİ/ TENSILE STRENGTH Nt/mm <sup>2</sup>	KOPMA UZAMASI/ BREAKING ELONGATION L <sub>i</sub> %	Rm/Re	MAMUL KALİTE STANDARTI/ PRODUCT QUALITY STANDARD	BÜKME/ BENDING
1801895	N12 mm	12 mt	21	54	10	13	49	30	34	482	576	17,5	1,20	S 420	OK
1801896	N12 mm	12 mt	20	54	10	12	26	37	35	488	593	17,5	1,22	S 420	OK
1801897	N12 mm	12 mt	23	55	13	14	48	41	39	499	590	16,7	1,18	S 420	OK
1801890	N12 mm	12 mt	21	53	12	17	41	45	38	476	566	17,5	1,19	S 420	OK
1801894	N12 mm	12 mt	20	56	11	14	32	40	36	492	605	16,7	1,23	S 420	OK
1801947	N12 mm	12 mt	19	58	10	13	46	42	36	479	572	17,5	1,19	S 420	OK

İLHAN DEMİR ÇELİK VE BORU PROFİL ENDÜSTRİSİ A.Ş.			ÜRÜN KALİTE SERTİFİKASI PRODUCT QUALITY CERTIFICATE										ISO 9001:2008 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ ISO 9001:2008 QUALITY MANAGEMENT SYSTEM		
DÖKÜM NUMARALARI/ MOULDING NUMBERS	EBAT/SIZE	BOY/LENGTH (mm)	KİMYASAL ÖZELLİKLER/ CHEMICAL PROPERTIES						MEKANİK ÖZELLİKLER/MECHANICAL PROPERTIES						
			%C (0,)	%Mn (0,)	%Si (0,)	%P (0,0)	%S (0,0)	%Cu (0,)	%Ceq (0,)	AKMA MUKAVEMETİ/ YIELD STRENGTH Nt/mm <sup>2</sup>	CEKME MUKAVEMETİ/ TENSILE STRENGTH Nt/mm <sup>2</sup>	KOPMA UZAMASI/ BREAKING ELONGATION L <sub>i</sub> %	Rm/Re	MAMUL KALİTE STANDARTI/ PRODUCT QUALITY STANDARD	BÜKME/ BENDING
1801856	N14 mm	12 mt	29	52	10	11	52	45	34	487	588	17,1	1,21	S 420	OK
1801857	N14 mm	12 mt	20	57	11	13	55	46	37	484	583	17,1	1,20	S 420	OK
1801879	N14 mm	12 mt	20	52	12	11	47	40	35	472	565	17,9	1,20	S 420	OK
1801880	N14 mm	12 mt	22	58	13	15	49	44	37	478	572	17,1	1,20	S 420	OK
1801819	N14 mm	12 mt	20	52	11	10	49	35	34	492	584	16,4	1,19	S 420	OK
1801814	N14 mm	12 mt	22	53	11	13	49	36	38	495	596	16,4	1,20	S 420	OK





**BORU PROFİL:** Özerli Mah. Alparslan Türkeş Bulv. No. 339 Döertyol / Hatay  
Tel. (326) 718 16 00 (PBX) / Fax. (326) 718 15 99

**HADDEHANE:** Karşı Osb Mahallesi Sanayi Cad. No. 3 Payas / Hatay  
Tel. (326) 755 41 86 (PBX) / Fax. (326) 755 37 86

**E-mail:** info@ilhandemircelik.com - export@ilhandemircelik.com **Web:** www.ilhandemircelik.com